

QUADERBALLENPRESSE



QUADRANT 2200 · 2200 RC

CLAAS

Pressenkompetenz...



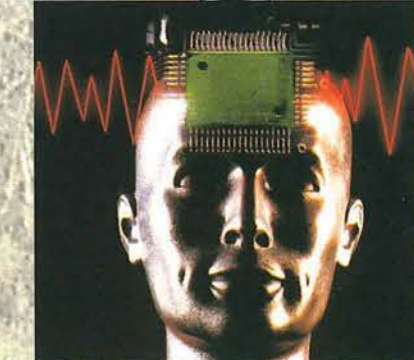
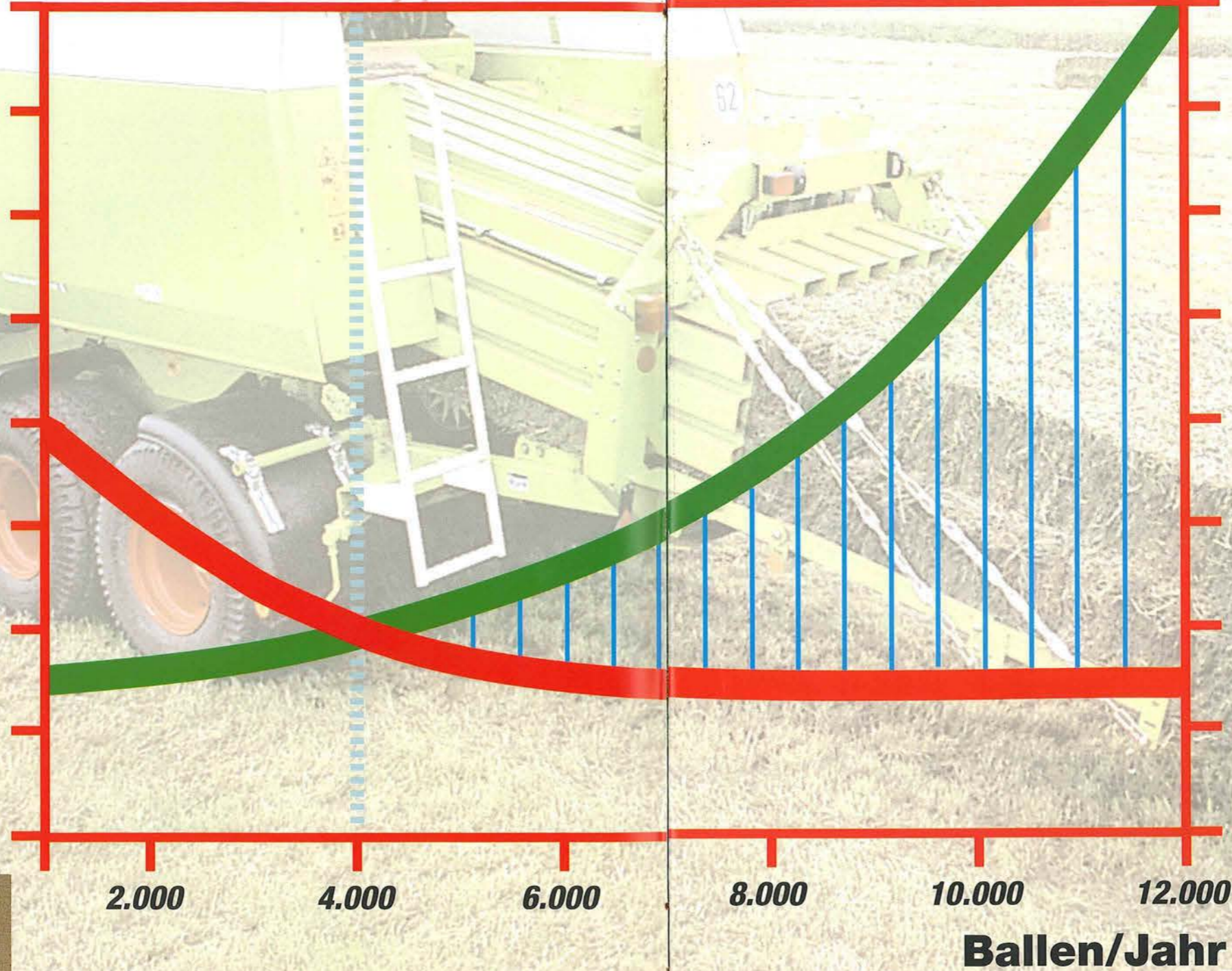
...im Profiformat

Konsequent mehr Gewinn

Kosten

Gewinn

Neues Design - neues Konzept: die CLAAS-Quaderballenpressen der 2200er-Generation setzen Maßstäbe am Pressenmarkt. Mit intelligenter Technik, erhöhtem Leistungspotential und aktiven Sicherheitssystemen bietet die QUADRANT 2200 überzeugende Argumente für geringste Kosten pro Ballen und maximale Jahresauslastung. Mit der QUADRANT 2200 arbeiten Sie entscheidend früher in der Gewinnzone.



Die Hektarfresser

Bei der QUADRANT 2200 ist alles auf volle Leistung programmiert. Mehr Hektar pro Stunde und Top-Arbeitsqualität - das bringt zufriedene Kunden. Ganz Profi ist da die breite CLAAS-Pickup. So sehr Sie auch aufs Tempo drücken, sie schluckt locker die breitesten Schwaden.



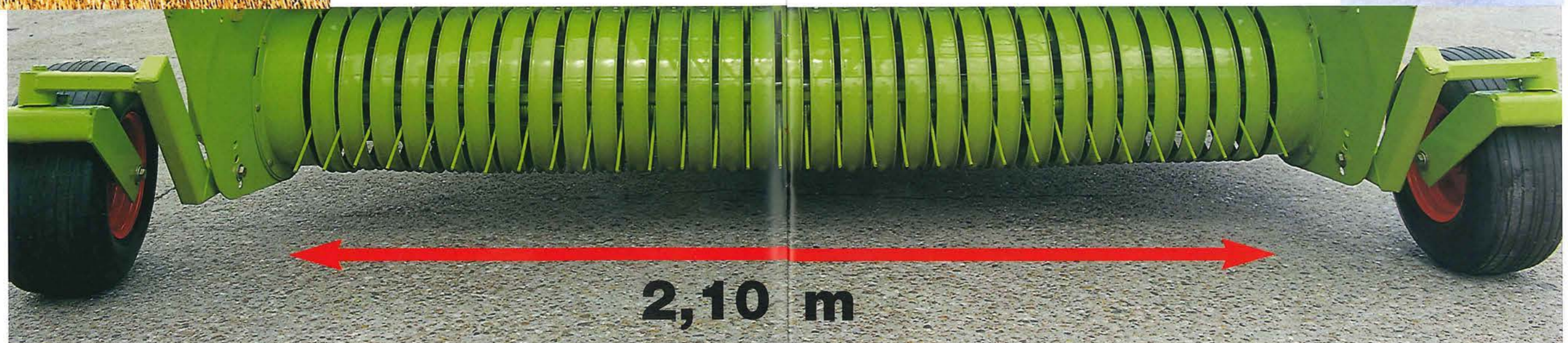
Bereits im Einzug wird der Unterschied deutlich: QUADRANT 2200 hat die Profi-Pickup mit 2,10 m Aufnahmebreite - einzigartig mit hydraulisch gefederter Aufhängung.

Die ROTO-CUT-Maschinen verfügen über den bei CLAAS patentierten Rollenniederhalter - der Garant für gleichmäßigen Gutfluß und höhere Einzugsleistung.

Exakt geformte Ballen sind das Ergebnis gleichmäßiger Gutzufuhr. Hinter der Pickup bringen großdimensionierte Einzugs-schnecken das Erntegut auf 1,20 m Preßkanalbreite. Die vier Zinkenreihen des CLAAS-Rotors

sichern aggressiven Einzug auch bei glattem Stroh. **Neu:** Auch die QUADRANT 2200 ohne Schneidwerk ist mit dem besonders förderaktiven Rotor ausgerüstet.

Perfekte Bodenführung durch Pendel-Tasträder - keine Futterverschmutzung, kein liegengeliebenes Futter.



2,10 m



Höchste Preßkraft. 51 Kolbenhübe pro Minute bringt das neue Stirnrad-Hauptgetriebe auf das Erntegut.



Mehr Verdichtungspotential. Die Preßdichte hängt maßgeblich mit der Preßkanallänge zusammen. QUADRANT 2200 hat mit 3,00 m den mit Abstand längsten Preßkanal - das bedeutet höhere Verdichtung oder mit geringerem Kraftbedarf gleichhohe Verdichtung. Gleichmäßig wird der Preßdruck von drei Seiten aufgebracht, so daß die Ballen unter allen Bedingungen exakt geformt werden.



Knallhart gepreßt!

Profis fordern höchste Preßdichten. Weniger Ballen pro Hektar, beste Silagequalitäten und optimale LKW-Ausladung sind dabei die entscheidenden Punkte. QUADRANT 2200 setzen die Meßplatte höher - noch mehr Preßdichte, noch mehr Wirtschaftlichkeit.



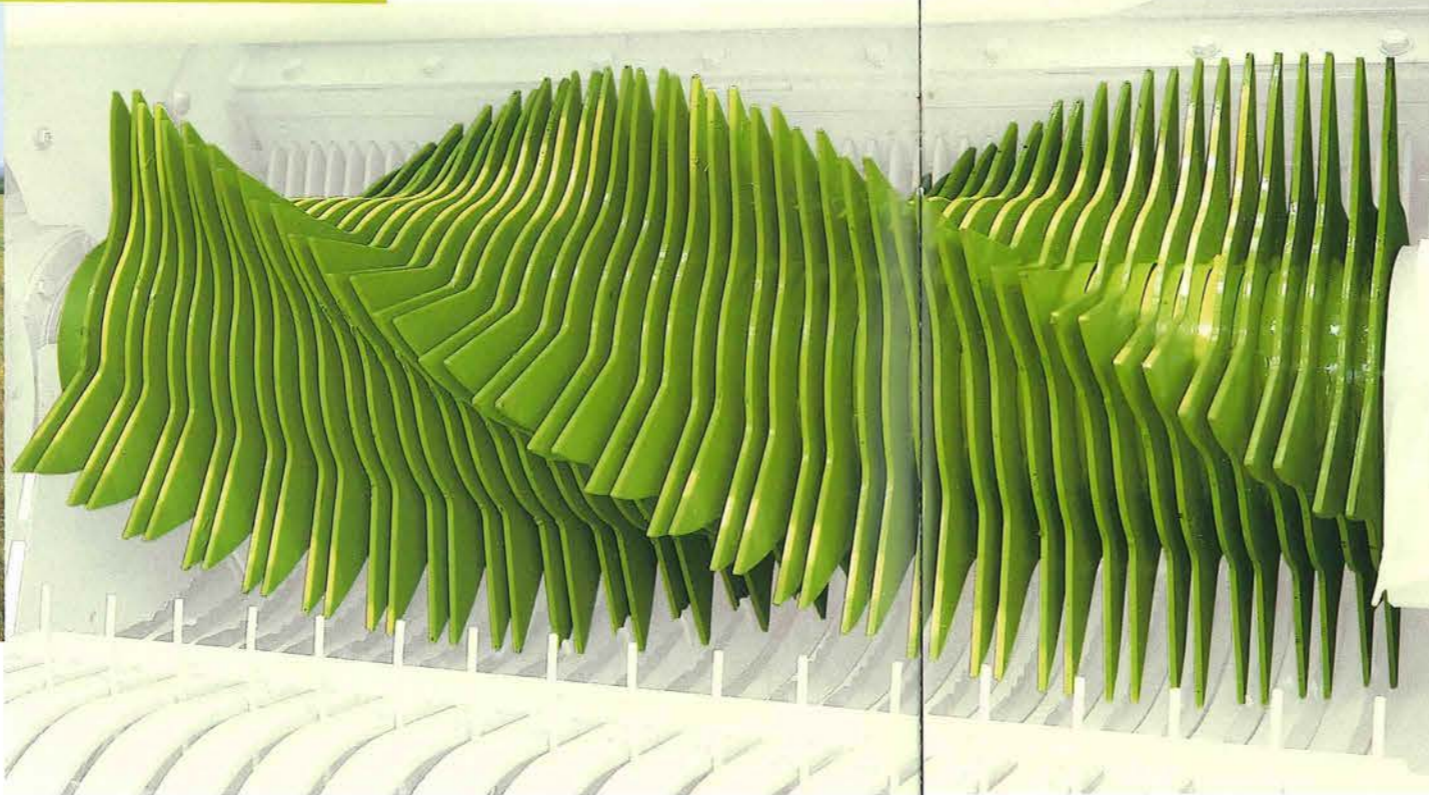
Hart wie Beton.

Der Dreiphasentakt des CLAAS-Raffersystems liefert gleichmäßig geformte Preßgutpakete, die der schwere Rollenkolben optimal verdichten kann.



Höher verdichten und leichter Auflösen

CLAAS ROTO CUT - dieser Name ist zum Maßstab im überbetrieblichen Einsatz geworden.



Welches Erntegut auch immer - es wird zwischen den entstehenden Zinkenreihen des CLAAS-ROTO-CUT-Systems sauber geschnitten und effektiv vorverdichtet. Mit vier Zinkenreihen und ziehendem, kraftsparendem Schnitt arbeitet der Schneidrotor besonders energiesparend.



Top-Ballen - auch bei schlechten Schwaden.

Das auf Wunsch lieferbare Bodenblech mit federbelasteten Rückhaltern sichert auch bei kleinen Schwaden bis oben hin gleichmäßig gefüllte Silageballen.



Messer einzeln gesichert.

Diese Bauart gewährleistet kontinuierlich gute Schnittqualität und geringsten Messerverschleiß, da an jedem Messer das optimale Ansprechmoment der Feder genutzt wird.



Wieviele Messer hätten Sie gern?

Die über Umsteckhebel genial einfach bedienbare Messergruppenschaltung bietet alle Möglichkeiten: 0, 6, 13 oder 25 Messer. Sie haben die Wahl.



Verstopfungen blitzschnell beseitigt.

Die gesamte Schneidmulde läßt sich per Fingertip vom Schlepper aus erweitern. Das bedeutet ideale Zugänglichkeit beim Messerwechsel.



25-Messer-Schnittqualität.

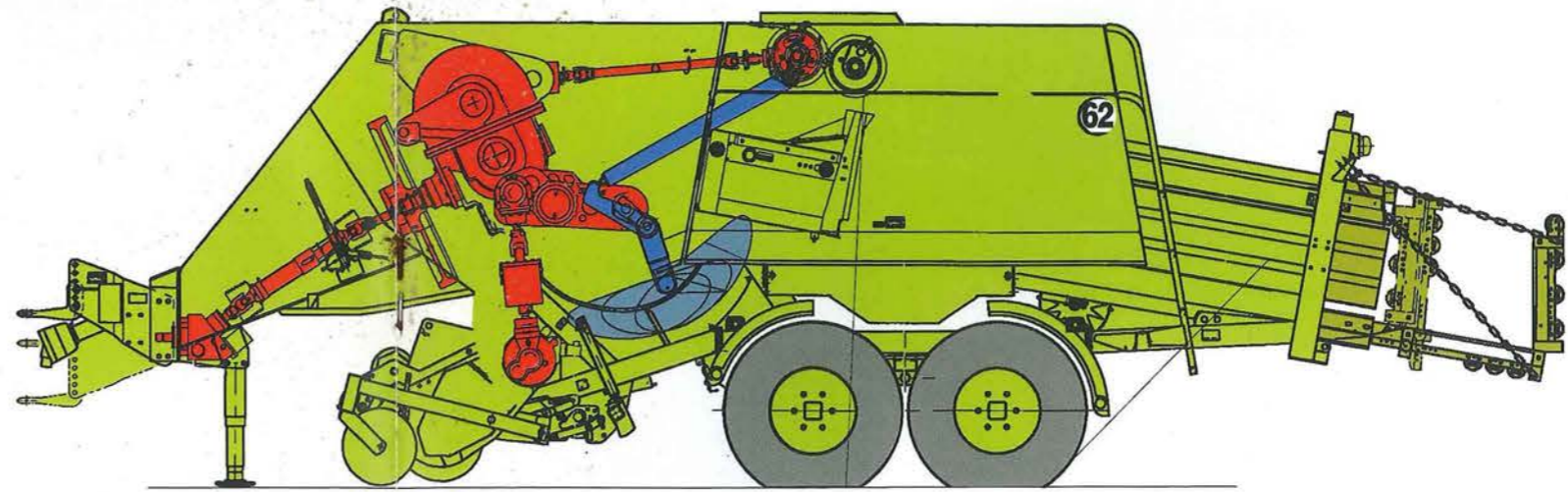
Ob zum Verteilen von Hand oder im Futtermischwagen - QUADRANT-Ballen lassen sich schnell und ohne großen Kraftaufwand auflösen.

Einsatzsicherheit.

Sind 20 laufende Meter Ballen gepreßt, schwenkt die intelligente Steuerung mit CCT automatisch die Messer aus und ein, um die Messerschlitze zu reinigen.

Aktive Sicherheit

Die Sicherungssysteme der QUADRANT 2200 sind auf kompromißlosen Dauereinsatz ausgelegt. Mit intelligent verknüpften Überlastkupplungen fahren Sie die Presse voll an der Leistungsgrenze. Verschluckt sich die QUADRANT mal, geht's nach kurzem Stop weiter - ohne abzusteigen, ohne Zeitverlust.



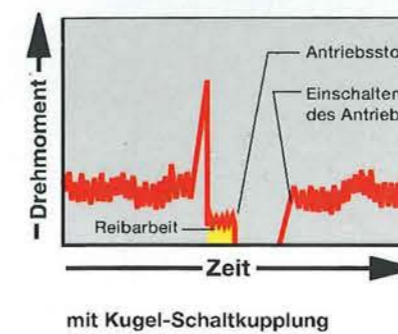
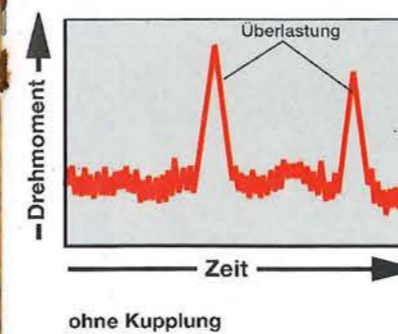
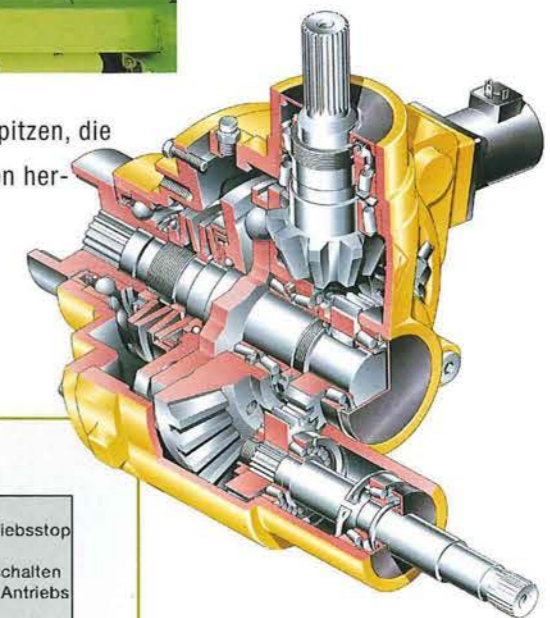
Das überlegene Antriebskonzept der QUADRANT 2200 RC ist von vorn bis hinten auf absolute Laufruhe ausgelegt. Von der Gelenkwelle an sind alle Antriebe geradlinig und somit besonders verschleißarm. Über kurze Wege werden bei hohen Drehzahlen nur geringe Drehmomente übertragen - das bringt mehr Lebensdauer.



Interaktiv schalten. Falls die Rafferkupplung anspricht, trennt die Rotorkupplung automatisch den Antrieb und verhindert wirkungsvoll Verstopfungen. Bei Überlast am Schneidrotor schwenken die Messer grundsätzlich automatisch aus.

Der feine Unterschied. CLAAS verwendet hier besonders weich schaltende Kugelschaltkupplungen - im Schneidrotorantrieb sogar im Ölbad laufend. Diese Kupplungen kappen sozusagen

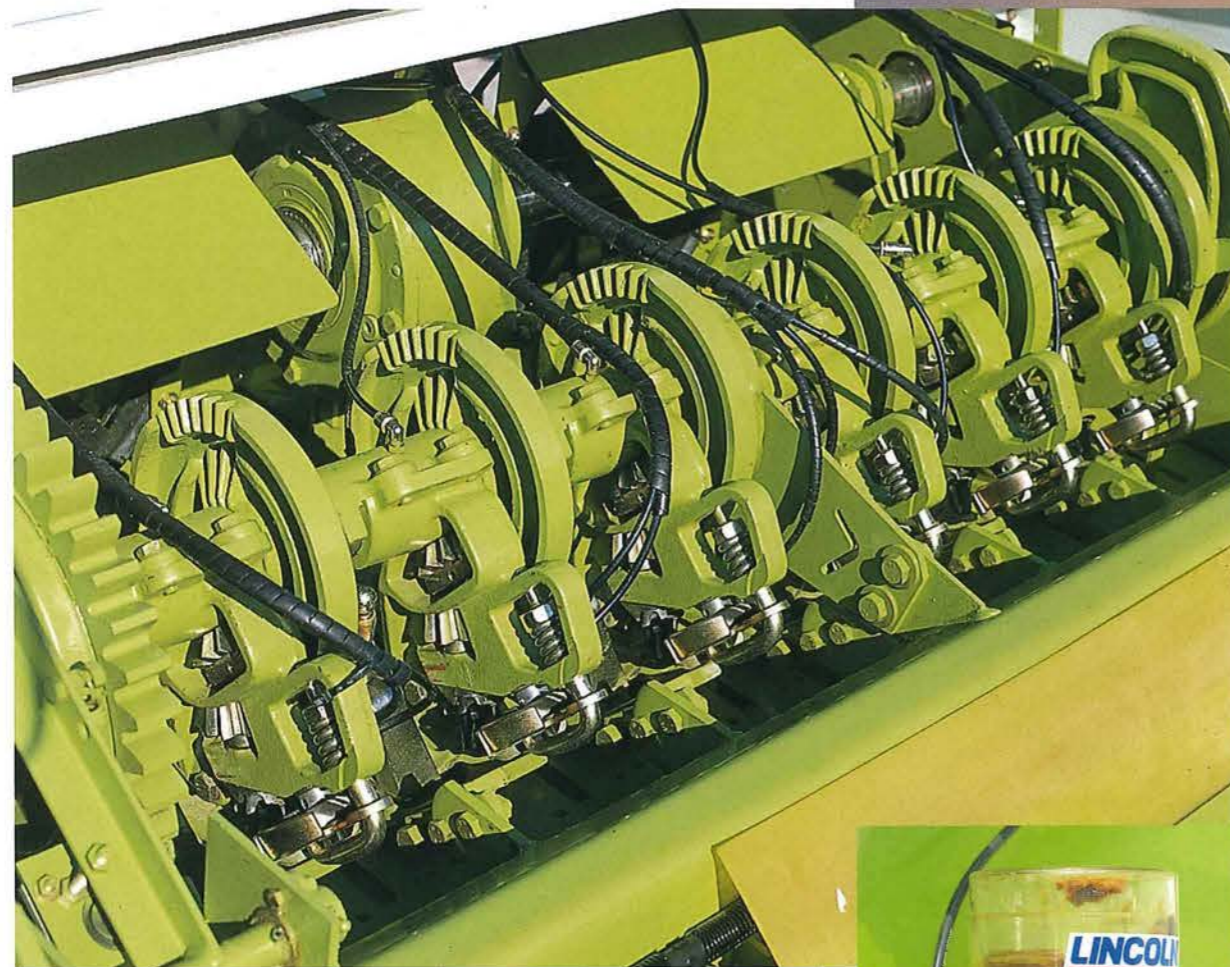
die Drehmomentspitzen, die bei Überlastkupplungen herkömmlicher Bauart den gesamten Antriebsstrang belasten.



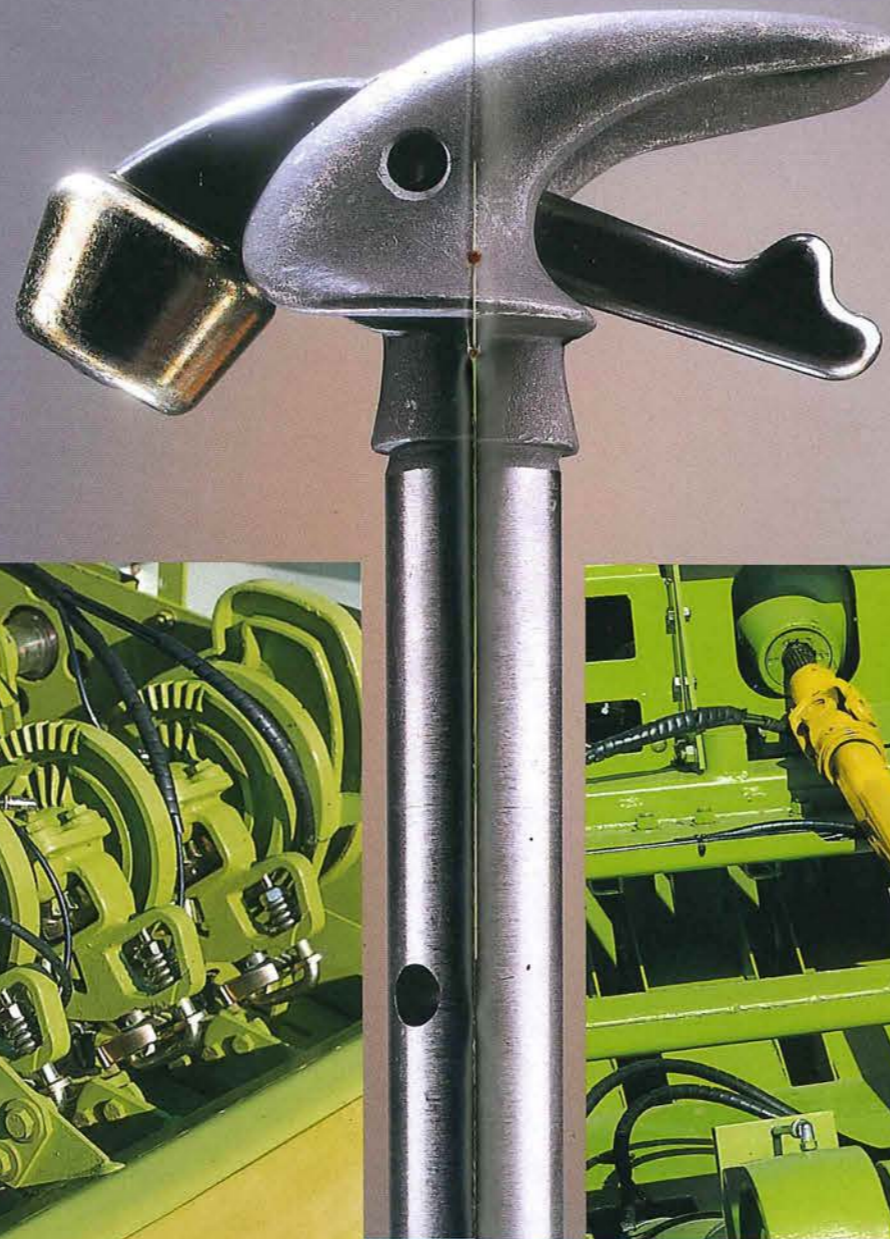
QUADRANT 2200 - interaktive Sicherheit für entscheidend mehr Umsatz pro Stunde. Kein Stillstand - kein Umsatzverlust.

Zuverlässigkeit eingebaut

Der CLAAS-Knoter - die Basis des langjährigen Erfolges im CLAAS-Pressenbau. Welches Erntegut auch immer, stets sauber gebunden: Ballen für Ballen, Jahr für Jahr. Das ist seit Jahrzehnten Standard bei CLAAS.



Progressiv-Verteiler. Über Handpumpe oder vollautomatisch bediente Zentralschmierung - die Progressiv-Verteiler sichern optimale Schmierung an jeder Lagerstelle.



Sichere Knoten für optimale Lager- und Transportstabilität - auch bei maximaler Preßdichte und höchsten Durchsatzleistungen.

Mehr Zuverlässigkeit. Mit dem einzigartigen, neuen Direktantrieb des Knoters aus dem Hauptgetriebe wird der Synchronlauf wesentlich vereinfacht.

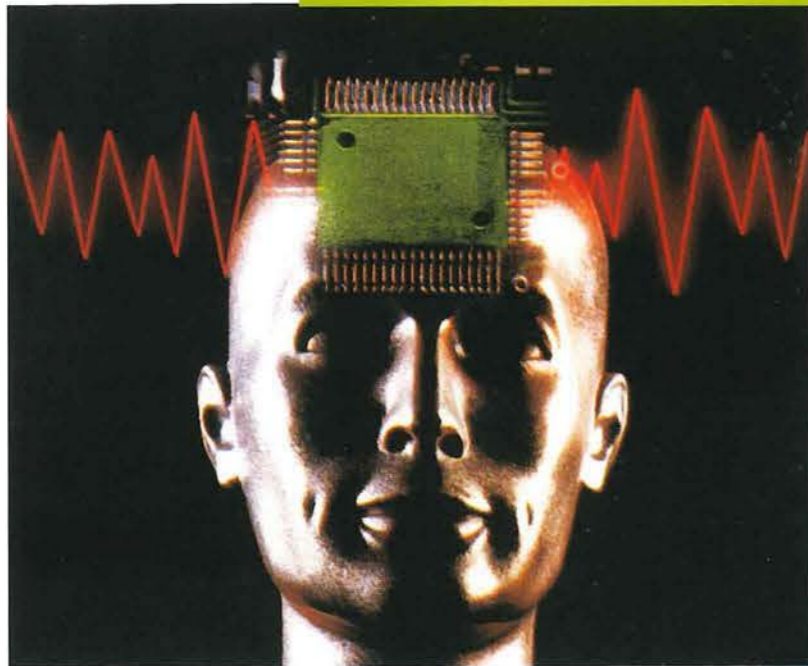


* Exportversion

Mit der neuen **Druckluft-Knoterreinigung** ist die QUADRANT 2200 für lange, staubige Arbeitstage gerüstet.

Profi-Ausrüstung. Der große Garnvorrat von 24 Rollen sichert auch für lange Arbeitstage ausreichend Bindegarn. Die auf Wunsch lieferbare Zentralschmierung macht den Wartungsaufwand an der Presse zur Sekundensache.

Die eingebaute Intelligenz

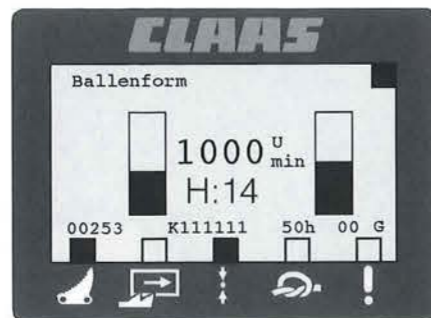


CLAAS Control Terminal (CCT) - damit steuert und überwacht der Fahrer die Maschine. Schnelle Bedienung und zuverlässige Überwachung erhöhen die Stundenleistung und geben dem Fahrer die Möglichkeit, sich voll auf das Fahren zu konzentrieren.

Exklusiv bei CCT: die Einstellung der Ballenlänge vom Schleppersitz aus.



Das auf Wunsch lieferbare Komfort-Paket informiert über den Links-Rechts-Befüllzustand der Presse. Die CLAAS-Feuchtemessung - DLG-prämiert - gibt dem Fahrer wichtige Informationen über die Qualität des Erntegutes.



Das Arbeitsmenü des Terminals informiert den Fahrer über alle wichtigen Betriebszustände wie z.B. Ballenlänge, Preßdruck, Messerposition, Bindung. Über Fingertip werden komfortabel eingestellt: Messer ein/aus, Schneidmulde hoch/runter, Hand-Bindeauslösung, Preßdruckauf- und -abbau.



Exakte Ballenlänge ist kein Zufall. Zuverlässig und fehlerfrei zählt das im unteren Preßkanalbereich positionierte Sternrad; hier ist der Ballen am gleichmäßigsten befüllt.

Komfortabel über Elektromotor die Hand-Bindeauslösung vom Control-Terminal aus.

Wichtig für den Lohnbetrieb:

In den verschiedenen Einzelauftrags-Ballenzählern wird neben der Ballenanzahl auch die benötigte Arbeitszeit angezeigt. Zudem informiert der nicht rückstellbare Konstant-Ballenzähler über die insgesamt gepreßten Ballen.



Direktnutzung der CLAAS-Bordhydraulik über am Eingangsgetriebe angeflanschte Ölpumpe.



Komfort eingebaut. Aktivieren Sie den Ballenausstoßer, nimmt er automatisch den Preßdruck vom Preßkanal.





Maximale Jahresleistung

QUADRANT 2200 sind Ganzjahres-Maschinen. Vom ersten Silageeinsatz Ende April im Feldgras bis zum letzten Grünlandschnitt im Herbst - die gesamte Saison auf volle Leistung programmiert.



Professionelle Bereifungs-Konzepte. Besonders preiswert und bodenschonend - die Einzelachse mit bis zu 700er- Bereifung.



Die Schnellläufer-Variante ohne Kompromisse: gefederte Tandemachse, serienmäßig auf 62 km/h zugelassen. Damit gibt's keine Probleme beim Transport.



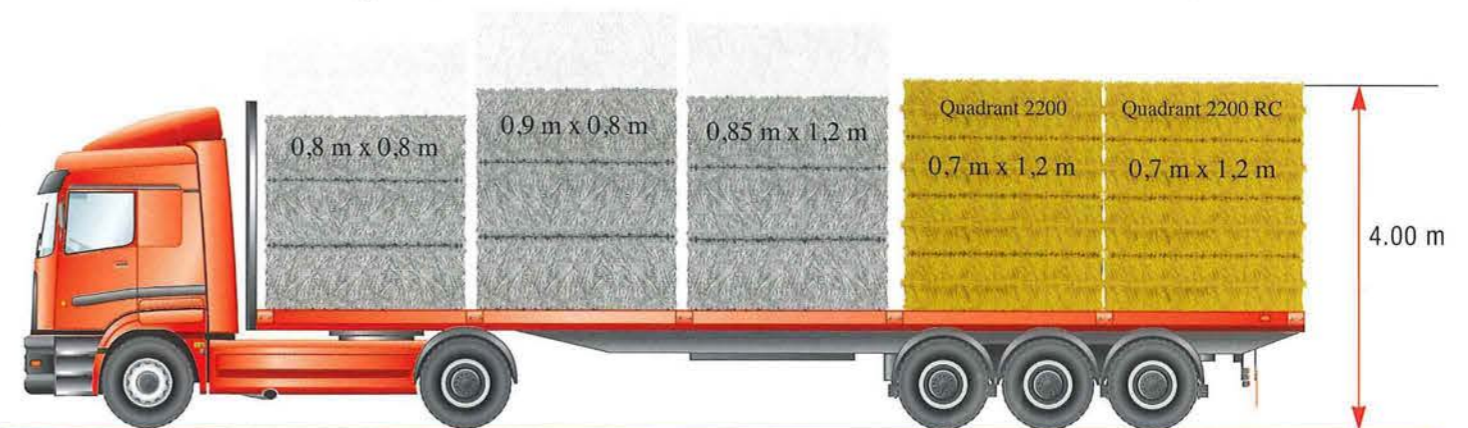
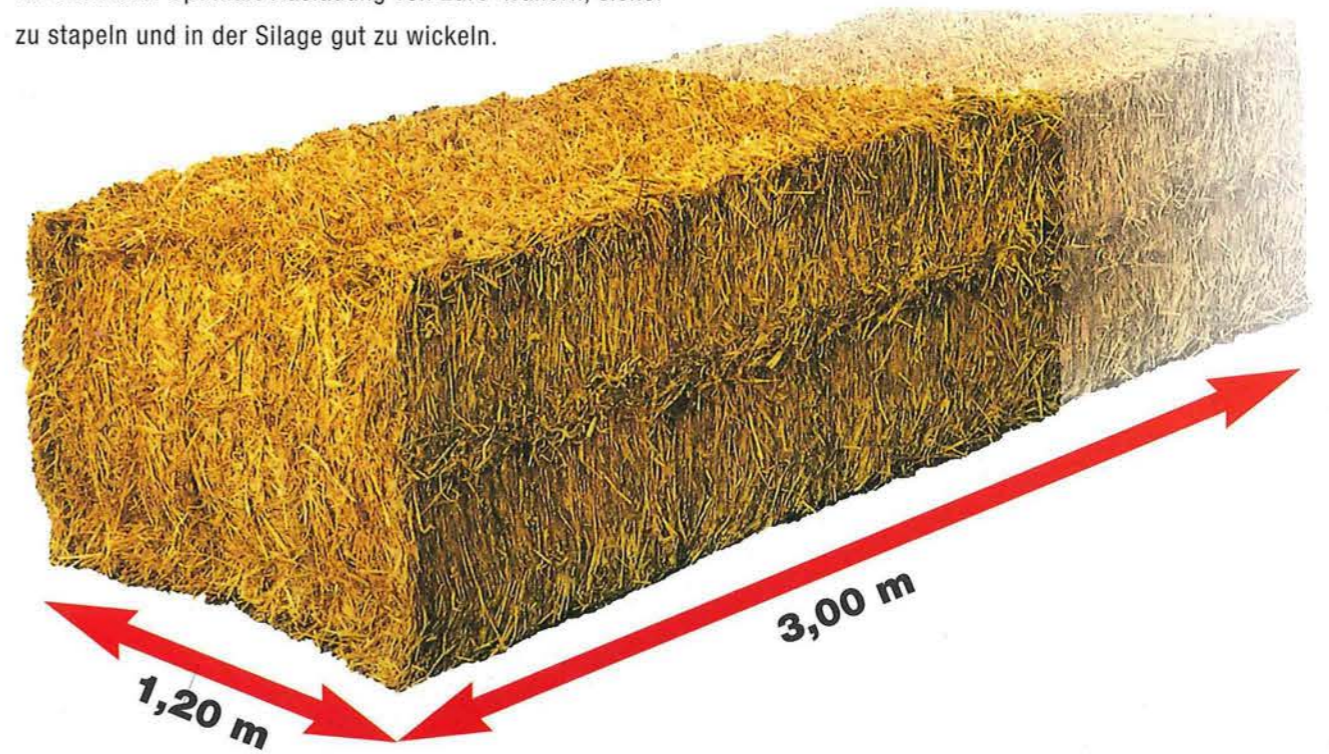
Serienmäßige Ausrüstungen wie hydraulischer Stützfuß, Einhand-Schnellkupplung an der Gelenkwelle oder Bordhydraulik machen die tägliche Arbeit entscheidend leichter und schneller.



Transportsicher und lagerstabil. Sechsfach mit Garn gebunden und exakt geformt bieten QUADRANT-Ballen auch beim mehrfachen Verladen Top-Qualität.

CLAAS setzt noch eins drauf: Der drei Meter lange Preßkanal gibt Ihnen die Möglichkeit, bis zu 3,00 m lange Quaderballen zu pressen.

Die Verwertung der Ballen entscheidet über das notwendige Ballenmaß. QUADRANT-Ballen bieten mit 120 x 70 cm das überlegene Maß für alle Fälle. Optimale Ausladung von Euro-Trailern, sicher zu stapeln und in der Silage gut zu wickeln.



CLAAS-Innovationen senken gezielt die Verfahrenskosten - in Ernteketten, bei denen jedes Glied zur Steigerung der Gesamtleistung beiträgt, wie z.B. QUADRANT 1150 RC mit DUOPAC-Ballenstapler. Das besonders in kleinstrukturierten Gebieten beliebte Ballenmaß 80 x 50 läßt sich mit integrierter ROTO-CUT-Schneideeinrichtung und DUOPAC-Stapler noch wirt-



Teamleistung, die begeistert



schaftlicher einsetzen: mehr drin im Ballen und schnellere Feldräumung.

Neue Technik auch bei Rundballenpressen: ROLLANT 250 bietet mit dem MPS-Verfahren neue Preßdichte-Dimensionen.

Maximale Durchsatzleistung in jeder Ballengröße macht die Ernte mit VARIANT 180 RC wesentlich effektiver - mehr Ballen pro Stunde und immer das gewünschte Ballenmaß.



Profi-Ernteketten verlangen höhere Vorlaufleistung - z.B. mit dem neuen LINER 3000 oder mit dem DISCO 8500 C am System-selbstfahrer XERION.



Das RANGER-Programm bietet Ihnen neue Möglichkeiten der Kostensenkung bei Ballenbergrung und Ballenhandling.





Technische Daten

	QUADRANT 2200	QUADRANT 2200 RC
Ballenmaße		
Höhe	0,70 m	0,70 m
Breite	1,20 m	1,20 m
Länge	1 bis 3 m	1 bis 3 m
Leistungsbedarf	ab 74 kW (100 PS)	ab 92 kW (125 PS)
Zapfwelldrehzahl	1000/min	1000/min
Hauptgetriebe	Ölbad-Stirnradgetriebe	Ölbad-Stirnradgetriebe
Hydraulikanschluß	1 × einfachwirkend Stützfuß und Pickup	1 × einfachwirkend Stützfuß und Pickup
Pickup	2,10 m 4 Zinkenträger Niederhalter 2 Pendel-Tasträder	2,10 m 4 Zinkenträger Rollenniederhalter 2 Pendel-Tasträder
Zuführung	Förderrotor und Oberraffer	Schneidrotor und Oberraffer
Preßkolben	Rollenkolben mit 51 Hüben/min	Rollenkolben mit 51 Hüben/min
Preßkanal	dreiseitige hydraulische Regelung der Ballendichte	dreiseitige hydraulische Regelung der Ballendichte
Bindung	6 CLAAS-Hochleistungsknoter mit elektrischer Fadenfehlanzeige und Druckluft-Reinigung	6 CLAAS-Hochleistungsknoter mit elektrischer Fadenfehlanzeige und Druckluft-Reinigung
Bedienung	CLAAS CONTROL TERMINAL	CLAAS CONTROL TERMINAL
Garnkasten	24 Garnrollen	24 Garnrollen
Einfachachse 40 km/h	Druckluftbremsanlage	Druckluftbremsanlage
Bereifung	600/50 – 22.5 12 PR 700/45 – 22.5 12 PR (auf Wunsch)	600/50 – 22.5 12 PR 700/45 – 22.5 12 PR (auf Wunsch)
gedeferte Tandemachse 62 km/h	–	Druckluftbremsanlage
Bereifung	–	500/50 – 17 140 D 555/45 – 17 146 F (auf Wunsch)
Maße		
Höhe	2,56 m	2,56 m
Breite	2,78 m mit Einfachachse (600/50 – 22.5) 2,96 m mit Einfachachse (700/45 – 22.5)	2,52 m mit Tandemachse (500/50-17) 2,78 m mit Einfachachse (600/50 – 22.5) 2,96 m mit Einfachachse (700/45 – 22.5)
Gewicht	6 800 kg (Einfachachse)	7 200 kg (Einfachachse) 7 600 kg (Tandemachse)
Zulässiges Gesamtgewicht	8 500 kg	8 500 kg

Zusatz-ausrüstungen
Feuchtemesser, Ballenform-Anzeige, Zentralschmierung, Deichselverlängerung, Bodenblech mit Rückhalter usw.

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS-Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion deutlich zu machen. Alle Maschinen werden nach der geltenden Maschinenrichtlinie 89 392 EU geliefert.

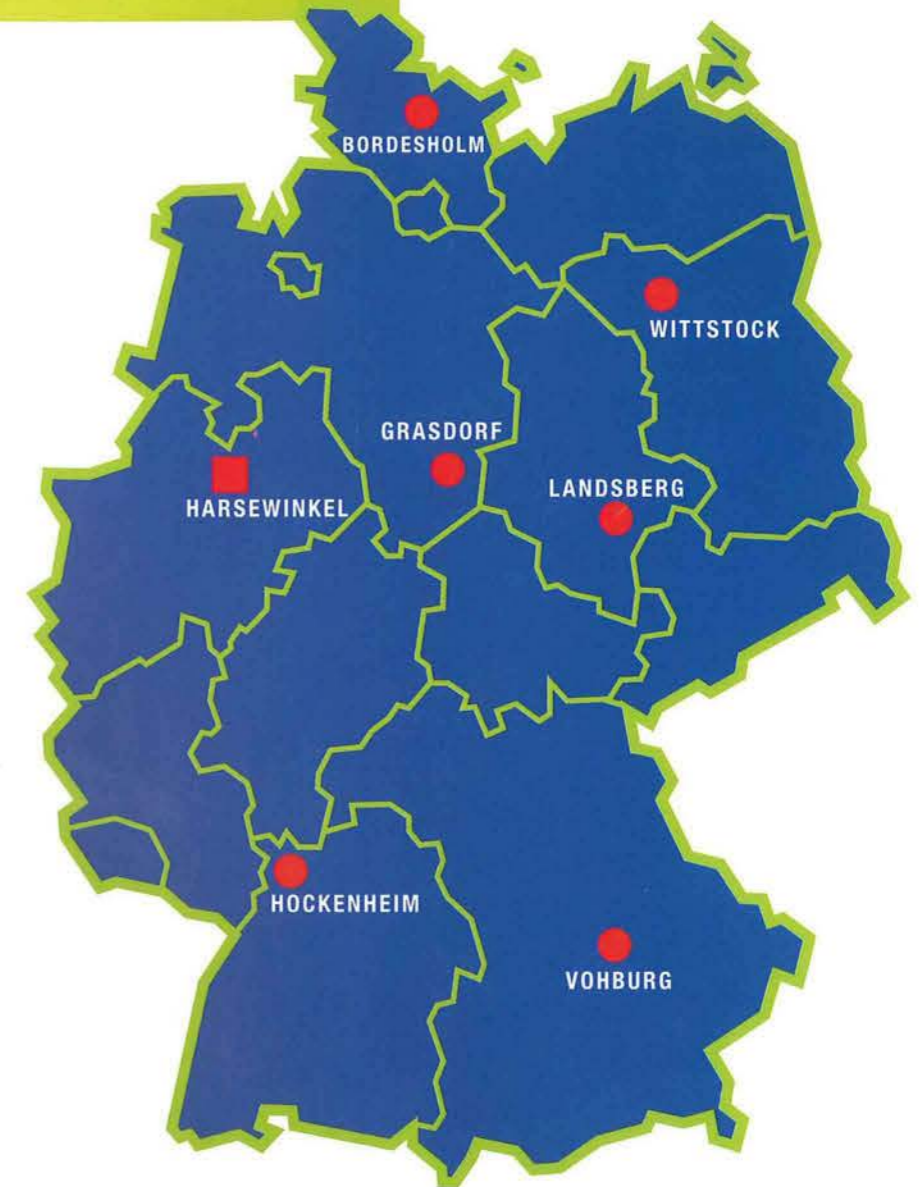
Rundum-Service



Das engmaschige Netz der CLAAS-Service-Partner und optimal erreichbare Gebiets-Ersatzteillager garantieren Ihnen optimale Einsatzsicherheit.

Egal, wo auch immer Sie sich für eine QUADRANT-Quaderballenpresse entscheiden, Ihr CLAAS-Partner steht Ihnen jederzeit zur Seite.

Hier stimmt alles!
CLAAS-Plus-Expreß beispielsweise - morgens bestellt und mittags geliefert.



CLAAS Harzewinkel
Münsterstraße 33
33428 Harzewinkel

CLAAS Bordesholm
Mercatorstraße
24582 Bordesholm
Wattenbek

CLAAS Wittstock
Bahnhofstraße
16909 Liebenthal

CLAAS Grasdorf
Lindener Bergsfeld
31188 Grasdorf

CLAAS Landsberg
Köthener Straße 8
06188 Landsberg

CLAAS Hockenheim
Talhausstraße 8
68766 Hockenheim

CLAAS Bayern
Kronwiedstraße 2
85088 Vohburg

Hinweis
Bordesholm u. Grasdorf
im Bau (ab Mai 99!)



Qualität aus Metz

CLAAS-Pressen aus dem lothringischen Metz-Woippy in Frankreich - das sind Hochdruckpressen, Rundballenpressen mit fester und variabler Preßkammer sowie Quaderballenpressen aus dem modernsten Pressenwerk Europas.

Nach den hohen Qualitätsstandards der CLAAS-Großserienfertigung entwickelt, erprobt und baut hier im Zentrum eines der wichtigsten Märkte für Pressen die Usines Claas France S.A. seit 1958 Maschinen für den weltweiten Einsatz in Heu,

Silage und Stroh. Mit Leistungsstärke und Zuverlässigkeit haben sie sich Spitzenpositionen erobert.

CLAAS Vertriebsgesellschaft mbH
Postfach 11 64, D-33426 Harsewinkel
Telefon: 05247/12-1144
Internet: <http://www.claas.com>